

RICOH MP 6054/5054/4054/3554/2554

重要社会課題への貢献



●業界トップランナー項目 項目名 TEC値*1

脱炭素社会の実現

[>製品紹介へ](#)
[>製品紹介の「環境性能」ページへ](#)

QSU技術により、ウォームアップタイムやスリープモードからの復帰時間を短縮することで、トップクラス*2の標準消費電力量 (TEC)を実現しています。特にスリープモード時の消費電力はわずか約0.50W。スリープモードからの復帰時間も約5秒であり、すぐにコピーができます。卓越した省エネ技術は外部からも評価されており、日本環境省が普及・拡大を目的として推進しているL2-Tech認証*3において、RICOH MP 2554/3554/4054/5054/6054が「L2-Tech 2015年度冬の認証製品」として認定されました。「使いやすさ」と「省エネ性能」をともに兼ね備えた、コストにも環境にもやさしいモノクロA3複合機です。

- *1 国際エネルギースタープログラムで定められた測定法による数値。
- *2 国際エネルギースタープログラム使用製品 (25～60枚/分クラスのコピー/ファクス/スキャナー機能付きのデジタルモノクロ複合機)との比較において。2016年4月現在。リコー調べ。
- *3 L2-Tech: 先導的 (Leading) な低炭素技術 (Low-carbon Technology) = L2-Tech (エルツーテック)。環境省が普及・拡大を目的として推進しています。幅広くメーカーからL2-Tech認証製品を募集し、L2-Tech水準表に適合した製品を認定する制度です。

循環型社会の実現

●前身機からの軽量化

樹脂、板金を最薄化、また機内モータの小型化などを施すことによりMP 6054 SPでは前身機 (MP C6002 SP) から65%以上の軽量化 (223kg⇒72kg)を実現し、大きく省資源に貢献しました。当機器に使用された軽量化技術は平成27年度資源循環技術・システム表彰において「奨励賞」を受賞しております。

●再生プラスチックの活用

本製品では、再生プラスチックやバイオマスプラスチックを使用し、グリーン購入法やエコマーク基準にも適合しています。省資源化をサポートする薄紙 (52g/m²～)にも対応しており、紙の原料となる木材の使用量と製紙工程で排出されるCO₂を削減することができ、森林環境や地球環境にやさしい印刷が可能になります。

生産性向上

●遊び時間のないシーケンス

当社では、スリープモードから素早く印刷が完了でき、ストレス無く使用できることを一つの使いやすさの価値と考えています。従来のタイミングチャートを一新し、各センサー検知からモーター駆動までの間にある遊び時間 (安定待ち時間)等を限界まで削減。遊び時間のないシーケンスによりファーストコピータイムは3～4秒程度と、圧倒的な使いやすさを実現しました。待ち時間の短縮、電気代の節約などがもたらす、ストレスの少ないオフィスワークをご体感ください。

●静音設計

化学メーカーと共同開発を行った低摩擦グリスにより、ギヤの噛み合い損失を40%低減し、省エネと共に静音化も実現しています。「RICOH MP 2554」は25枚機クラスで初めて複写稼働時の騒音60dB未満を達成しています。